



Diamant- und Bornitrid-Werkzeuge



1.1.3. Anfrage zum Kundenwerkstück

Bitte füllen Sie nachfolgenden Fragebogen möglichst vollständig aus, damit wir die optimale Qualität festlegen, und Ihre Anfrage präzise bearbeiten können.

Zudem bitten wir Sie eine Werkstückzeichnung per e-Mail oder per Fax zu senden.

Bitte geben Sie hier nochmals kurz Ihren Namen und Ihre Firma an, damit wir die Zeichnungen der entsprechenden Anfrage zuordnen können.

Werkstückbezeichnung: _____

Zeichnungs-Nr.: _____

Werkstoffbezeichnung: _____

DIN: _____

Maßtoleranzen: \varnothing _____ mm bis \varnothing _____ mm

Härte: _____ HRC

Wärme behandelt: ja nein

Vorbereitung: Drehen Fräsen Bohren Reiben

Druckgussteil

Anzahl der Honoperationen: eine zwei drei Anzahl: —

Drehrichtungswechsel zwischen den Honoperationen: ja nein

Bisherige Qualität: Vorhonen: _____
Zwischenhonen: _____
Fertighonen: _____

Folgeoperationen: Bürsten andere: _____

Oberfläche: Rz/Ra: _____ ym

Rundheit: _____ ym

Zylinderform: _____ ym

Oberflächenrauigkeit: Vorhonen: _____ ym

Zwischenhonen: _____ ym

Fertighonen: _____ ym

Kühlmittel / Emulsion - Honölbezeichnung: _____

Bemerkungen: